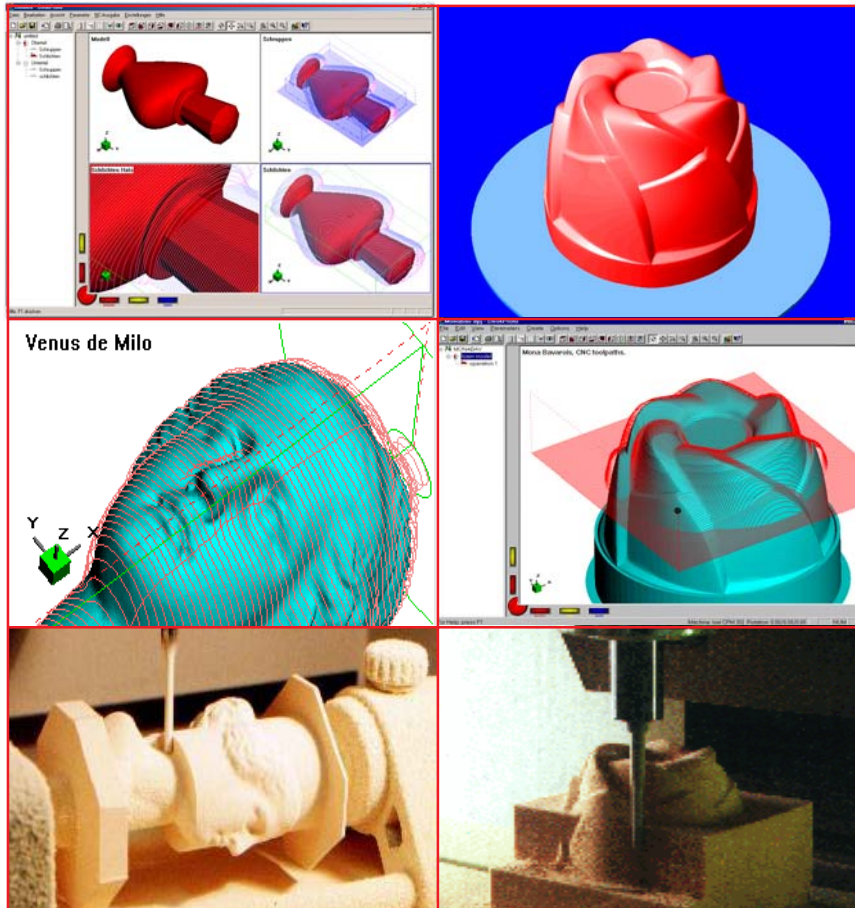


DeskProto

Schnelles und einfaches Rapid Prototyping und 3D-Fräsen

jetzt komplett in deutsch



- ➔ Rapid Prototyping auf konventionellen Fräsmaschinen
- ➔ 3D Fräsen mit 3 / 4 Achsen
- ➔ Mehrseiten-Bearbeitung
- ➔ Schnell & Einfach und Sicher
- ➔ Einfach konfigurierbar
- ➔ Inklusive Postprozessoren

FILED

Was bietet DeskProto?

DeskProto ist ein NC-Programmierersystem zum automatischen Erzeugen von NC-Code für 3 oder 4achsige NC-Maschinen.

Zu einem außerordentlich günstigen Preis bietet das System die einfache, schnelle und sichere Erzeugung von 3D NC-Code. Haupteinsatzgebiete sind das Rapid Prototyping mit konventionellen Fräsmaschinen und das 3D-Fräsen.

Und so funktioniert es:

Ausgangspunkt für DeskProto ist eine 3D-Datei, zumeist im STL Format. Dieser Datentyp wird von fast allen modernen 3D-CAD-Systemen erzeugt und bietet einen problemlosen Datenaustausch.

Zusätzlich importiert DeskProto noch die Dateiformate DXF (nur Meshes) und VRML. Nach dem Import stellt DeskProto das 3D-Modell als Netzgitter oder gerendert dar.

Selbstverständlich kann das Modell gedreht und skaliert werden. Zunächst werden die Bearbeitungslage und die Fräsparameter (Werkzeug, Vorschub, Strategie, Genauigkeit, etc.) festgelegt. Diese Werte werden nur geändert wenn die Standardwerte nicht zutreffen.

Anschließend berechnet das Programm automatisch und in kürzester Zeit die Werkzeugbahnen und den kompletten NC-Code. Dank integrierter Postprozessoren steht sofort ein NC-Programm im Original-Maschinenformat bereit.

Vorteile gegenüber herkömmlicher CAM-Software

DeskProto ist sehr einfach zu bedienen und erstellt die

Werkzeugbahnen schnell und völlig automatisch.

Außerdem bietet DeskProto ein Preis/Leistungsverhältnis welches bis vor kurzem nicht für möglich gehalten wurde.

Vorteile von Rapid Prototyping

Eine schnelle Produkteinführung ist ein wichtiger Vorteil gegenüber dem Wettbewerb.

Durch Einsatz von Rapid Prototyping während des Designprozesses wird die Produktqualität bereits im frühen Stadium, lange vor der ersten Werkzeug-erstellung anhand eines Handmusters, geprüft und verbessert.

Neben dem Zeitvorteil durch den schnellen Einsatz, wird eine deutliche Kostensenkung durch frühe Produktoptimierung erzielt.



Fräsen bietet gegenüber den schichtorientierten Techniken viele Vorteile. So können bereits vorhandene CNC-Maschinen benutzt werden.

Materialien die den Einsatz kostengünstiger und hoher Schnittgeschwindigkeiten erlauben, unterstützen die genaue und schnelle Fertigung von Prototypen im eigenen Haus.

Schneller Einstieg

Durch die weitgehende Automatisierung müssen vom Anwender nur die Bearbeitungsparameter eingegeben werden.

Alle Informationen werden in einer

Baumstruktur am Bildschirm dargestellt. Ein Projekt besteht aus einem oder mehreren Parts mit einer oder mehreren Jobs.

Nach dem Anlegen eines neuen Projekts wird als erstes die zu bearbeitende Geometrie geladen.

Hilfreiche Assistenten

In der neuen Version 4 gibt es vier Assistenten die Ihnen helfen schnell die Parameter für das NC-Programm einzustellen. Schritt für Schritt werden Sie unterstützt beim

Allgemeinen Fräsen,

Zwei-Seiten Fräsen

Mehrseiten-Bearbeitung

Fräsen mit einer Drehachse.

Einfacher kann NC-Programmierung in 3D fast nicht sein.

Postprozessoren

Der Postprozessor ist ein Teil von DeskProto. Er sorgt dafür das ein NC-Programm im korrekten Format für die jeweilige Maschinen-Steuerung erzeugt wird. Ein einmal erstelltes Projekt kann den NC-Code für verschiedene Steuerungen erzeugen.

Hier ein Auszug aus den mitgelieferten Postprozessoren:

Autograv, Datron, Deckel-Dialog, DIN/ISO, Emco, Fanuc, FlexiCAM, Gerber, Haas, Heidenhain (Klartext u. DIN), ISEL (Zwischenformat u. DIN), Hurco, Körner, Kosy, Kuhlmann, Maho, Makino, Mimaki, Num, PC-NC, Roland, Step-Four, Stepwalk, etc.

Die Postprozessoren können sehr einfach in Deskproto erstellt oder angepasst werden. Durch das einfache Handling lässt sich DeskProto sehr schnell auch für andere Steuerungen bzw. Maschinen anpassen.

FILED

Gall Tech AG

Breitenstrasse 10

4852 Rothrist

Tel: 062 794 22 40
Fax: 062 794 22 50
mail: info@galltech.ch
www.galltech.ch